

Dr.Öğr.Üyesi GÜLDAL GÜLERYÜZ

Kişisel Bilgiler

E-posta: guldal@hacettepe.edu.tr

Web: <https://avesis.hacettepe.edu.tr/guldal>

Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ORCID: 0000-0002-4315-6019

Yoksis Araştırmacı ID: 58734

Eğitim Bilgileri

Doktora, İhsan Doğramacı Bilkent Üniversitesi, Mühendislik Ve Fen Bilimleri Enstitüsü, Endüstri Mühendisliği (Dr), Türkiye 1998 - 2004

Yüksek Lisans, Hacettepe Üniversitesi, İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi, İşletme Bölümü, Türkiye 1995 - 1998

Lisans, Orta Doğu Teknik Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Elektrik-Elektronik Mühendisliği Bölümü, Türkiye 1990 - 1995

Yabancı Diller

İngilizce, C1 İleri

Yaptığı Tezler

Yüksek Lisans, Zaman Serilerinde Volatilitenin İncelenmesi, Hacettepe Üniversitesi, İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi, İşletme Bölümü, 1998

Verdiği Dersler

EMÜ 231 Probability and Statistics for Engineers I, Lisans, 2016 - 2017

EMÜ 341 Production Planning and Control I, Lisans, 2016 - 2017

EMÜ 631 Mühendisler için olasılık ve istatistik, Yüksek Lisans, 2016 - 2017

EMÜ 403 System Analysis and Design I, Lisans, 2016 - 2017

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Energy consumption optimization for sustainable flexible robotic cells: Proposing exact and metaheuristic methods**

Ghadiri Nejad M., Vatankhah Barenji R., GÜLERYÜZ G., Shavarani S. M.

Energy and Environment, 2023 (SSCI)

- II. **Relationship between FSW parameters and hardness of the ferritic steel joints: Modeling and optimization**

GÜLERYÜZ G.

VACUUM, cilt.178, 2020 (SCI-Expanded)

- III. **Development of a fuzzy logic based model to elucidate the effect of FSW parameters on the ultimate tensile strength and elongation of pure copper joints**
Heidarzadeh A., TESTİK Ö. M., GÜLERYÜZ G., Barenji R. V.
JOURNAL OF MANUFACTURING PROCESSES, cilt.53, ss.250-259, 2020 (SCI-Expanded)
- IV. **The origin of the maximum hardness of the friction stir welded single-phase Cu-Zn plates: RSM, EBSD, and TEM investigation**
Heidarzadeh A., Motaleb-nejad P., VATANKHAH BARENJI R., Khalili V., GÜLERYÜZ G.
MATERIALS CHEMISTRY AND PHYSICS, cilt.223, ss.9-15, 2019 (SCI-Expanded)
- V. **Optimizing the friction stir welding of the highest strength and elongation alpha/beta brass plates to obtain the**
Heidarzadeh A., VATANKHAH BARENJI R., Khalili V., GÜLERYÜZ G.
VACUUM, cilt.159, ss.152-160, 2019 (SCI-Expanded)

Metrikler

Yayın: 6

Atıf (WoS): 24

H-İndeks (WoS): 2